

General Description

TGIC 93/7 固化类型树脂, 户外一般工业等级应用.

- 优异的户外耐久性
- 中等固化速度
- 高Tg
- 优异的机械性能
- 优异的流平性能
- 适合高光效果产品

Extrusion & Application Conditions

挤出机: Lingyu SLJ-20
 挤出I区温度: 85~105℃
 挤出II区温度: 95~105℃
 螺杆转速: 400~500转
 板材: 0.7mm 预处理冷轧板I
 喷枪: Lingyu SJ-5
 电压: 60~90kV
 固化条件: 10 min. @ 200℃

Packaging

- 白色PE袋, 净重25kg/袋, 1000kg/托盘.
- 大包装750kg/袋

Storage

置于干燥、温度低于30℃处的密闭容器内, 本产品可稳定贮存至少1年, 避免阳光照射。

Product Specifications

特性	范围	测试方法
外观	透明颗粒	目视
粘度	45~55 pa.s	ASTM D4287
酸值	30~35 mg KOH/g	ASTM D1639
颜色	最大 5	ASTM D1544
Tg	大约. 71	DSC

Starting Formulation

物料名称	重量
P 5046	93.0
LC-TGIC	7.0
TiO2 钛白粉	50.0
LC-88	1.5
安息香	0.5
LC-244	0.5

Film Properties

项目	测试结果	测试方法
膜厚 (微米)	大约. 60	ASTM D1186
光泽 @ 60°, %	最低. 95%	ASTM D523
正反冲 (英寸. 磅)	160/160	ASTM D2794
弯曲 (3mm)	通过	ASTM D522
附着力 (百格)	0级	ASTM D3359
铅笔硬度	H	ASTM D3363

威海龙彩新材料有限公司

山东省威海市乳山市海口路6号
 邮编: 265100

电话.: +86 535-330 6639
 网址: www.longcester.com

传真: +86 535-330 6828
 邮箱!: info@longcester.com