

LongCester® P 9560

饱和聚酯树脂

产品数据表

概述

TGIC 93/7 固化树脂，用于超耐候用途。

超高户外耐候性能

中等反应速度

良好的流平性能

优异的机械性能

满足GSB Master需求

适用于高光效果

160度低温固化和200度快速固化

基础配方

成分	重量
P 9560	93.0
LC-TGIC	7.0
钛白粉	50.0
流平剂	1.5
安息香	0.5

产品说明

特性	范围	测试方法
外观	透明颗粒状	目视
粘度	30~40 pa.s	ASTM D4287
酸值	30~35 mg KOH/g	ASTM D1639
加德纳色度	Max 5	ASTM D1544
玻璃化转变温度	appr.64	DSC

挤出 & 应用条件

挤出机:	凌宇 SLJ-20
温区I:	85~105℃
温区II:	90~110℃
螺杆转速:	400~500rpm
板材:	0.7mm 预处理冷轧钢板
配枪:	凌宇 SJ-5
电压:	60~90kV
固化条件:	7min. @ 200℃

包装

- 白色PE袋, 净重25kg/袋, 1000kg/托盘.
- 大袋750kg

贮存

置于干燥、温度低于30℃处的密闭容器内，本产品可稳定贮存至少1年，避免阳光照射。

涂层特性

测试项目	结果	测试方法
涂膜厚度, μm	approx. 60	ASTM D1186
光泽度 @ 60°, %	min. 93 unit	ASTM D523
正/反冲击测试, inch lbs	160/160	ASTM D2794
1/8" 弯曲测试	pass	ASTM D522
附着力(十字划痕)	5B	ASTM D3359
铅笔硬度	H	ASTM D3363

烟台龙彩新材料有限公司

烟台海阳经济开发区杭州路18号

电话: +86 535-330 6639

传真: +86 535-330 6828

邮编: 265100

网址: www.longcester.com

邮箱: info@longcester.com

声明: 本说明书所提供的信息是基于我们当前的研究所编写的，并且是可靠的，但是用户有责任对其指定用途独自通过试验加以确认。龙彩不作任何明示或暗示的陈述或保证，包括产品用于某一特定目的的商销性或适用性。